

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Použitelné mince:	1, 2, 5, 10, 20,50 Kč, žetony ZT 2	nastaveno 1, 2, 5, 10, 20 Kč
	0.1, 0.2, 0.5, 1, 2 Euro	nastaveno 0,5 a 1 €
Napájecí napětí:	230 V, 50 Hz	
Příkon:	18 VA	
Cena za vstup:	nastavitelná 1 ÷ 250 Kč - od výrobce nastaveno 10 Kč a 0,5 €	
Směr průchodu:	libovolný - od výrobce nastaven	
	podmíněný platbou - rotace ramen proti směru hodinových ruček	
	volný průchod - rotace po směru hodinových ruček	

Funkce mincovního automatu:

Mincovní automat s turniketem MAD-T1 je určený ke kontrolovanému placenému vstupu. Turniket může být jednom směru trvale odjištěný - odchod z placeného prostoru je možný kdykoliv, nebo může být ovládaný např. pomocí tlačítka - pak je odchod možný po jeho zmáčknutí.

Turniket je vybavený sklopnými rameny - sklopení je možno provést kdykoliv zmáčknutím tlačítka (není součástí dodávky), nebo vypnutím napájecího napětí.

Turniket je vyráběn jako univerzální pro montáž vpravo i vlevo - jednotlivé režimy je možno nastavit po montáži.

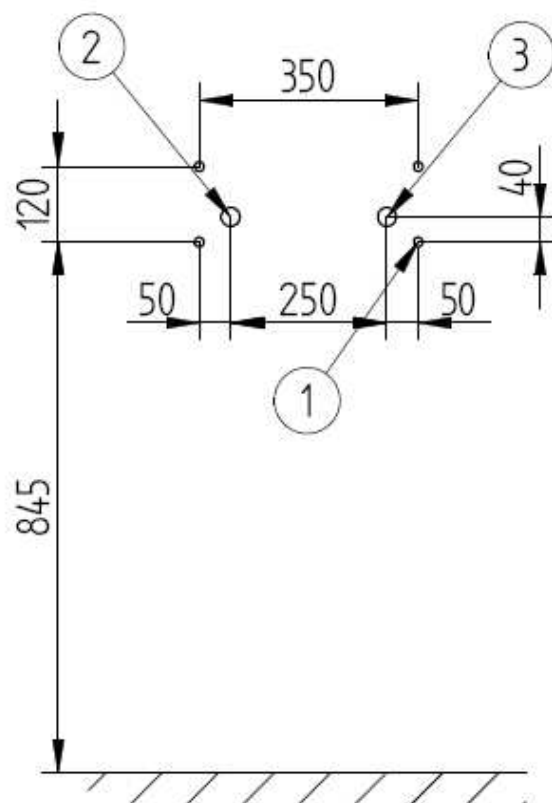
Stavební připravenost pro montáž:

1. Připraven přívodní kabel CYKY 3C x 1,5 o délce min 400 mm jištěný 6A jističem a proudovým chráničem s vybavovacím proudem 30 mA (do otvoru 3).
2. Při použití tlačítka zpětného průchodu připravený dvoužilový kabel k tomuto tlačítku (do otvoru 2).
3. Při použití tlačítka pro sklopení horního ramene připravený dvoužilový kabel k tomuto tlačítku (do otvoru 2).
4. Pomocí vhodné chemické malty (dle typu stěny) osazeny 4 kotevní závitové tyče (1)

Pozn. Obrázek je kreslen jako pohled na stěnu pro výšku horního ramene turniketů 900 mm.

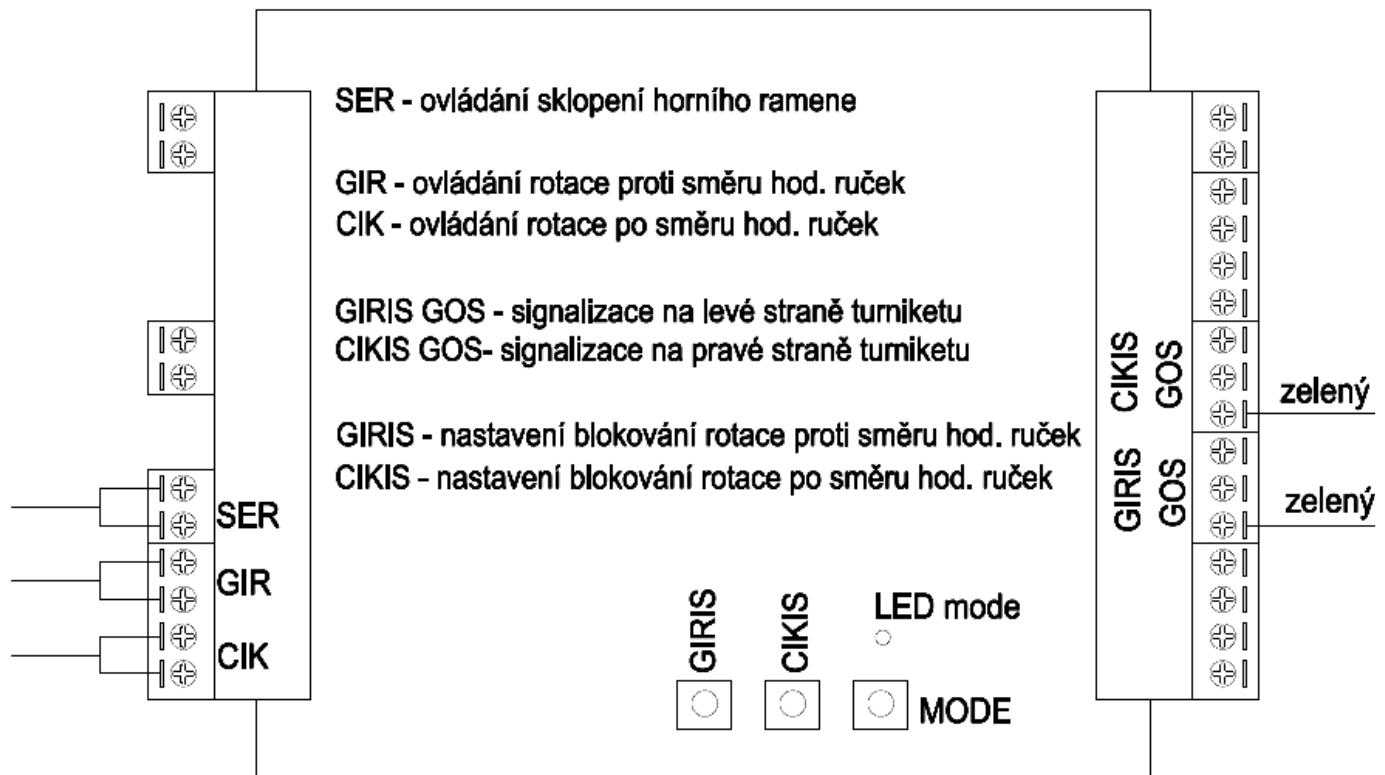
Montáž:

1. Odemknout zámek na pravém boku turniketů, horní kryt s mincovním automatem nadzvednout na pravé straně a kryt posunout o cca 20 cm doleva.
2. Odpojit nožový konektor ochranného spojení
3. Odšroubovat převlečnou matici kovového konektoru (je umístěn vedle vstupní svorkovnice) a konektor odpojit a zcela odstranit kryt s mincovním automatem.
4. Na připravené závitové tyče nasadit turniket a zavést do těla turniketů napájecí kabel a případně i kabel od tlačítka zpětného průchodu.



5. Pomocí přiložených velkoplošných podložek a matic přišroubovat turniket.
6. Zapojit přívodní kabel do vstupní svorkovnice. Toto zapojení smí provést jen osoba s odpovídající elektrotechnickou kvalifikací. Turniket nesmí být provozovaný bez připojeného ochranného vodiče.
7. Zapojit tlačítko pro sklopení ramene (pokud je využíváno) - do svorek SER
8. Zapojit tlačítko pro uvolnění zpětného průchodu (pokud je využíváno) - do svorek CIK.
9. Připojit horní kryt s mincovním automatem. Při zasunování konektoru dát pozor na umístění klíče - konektor je možno zasunout jen v jedné poloze. Zapojit ochranné spojení
10. Zapnout napájecí napětí a vyzkoušet funkci - dle potřeby nastavit.
11. Zamknout horní kryt.

Nastavení funkce turniketu – programovací režim



1. Pro vstup do programovacího režimu zmáčkněte tlačítko MODE. Programovací režim je indikován svítící zelenou diodou LED MODE.
2. V programovacím režimu můžete nastavit režim turniketu na jednu z možností:
 - Volný průchod (piktogram svítí zeleně, magnet je trvale odjištěný)
 - Kontrolovaný průchod (piktogram svítí zeleně, magnet je zajištěný - odblokování proběhne po mžikovém spojení svorek GIR nebo svorek CIK - šipka začne blikat společně s červeným křížkem). Pro zhasnutí červeného kříže v okénku signalizace na boku turniketu je možné odpojit zelený vodič ze svorek GIRIS GOS (odpojeno od výrobce), případně CIKIS GOS. Není vhodné odpojit zelené vodiče z obou směrů současně - nedocházelo by k signalizaci zablokování turniketu ve volném směru v okamžiku zaplacení vstupu - tento směr má po zaplacení přednost
 - Průchod uzamčený (piktogram svítí červeně, magnet je zajištěný) – turniket v daném směru nereaguje na signál k odblokování turniketu

- Pro nastavení režimu směru GIR stiskněte tlačítko GIRIS opakovaně, dokud nenastavíte požadovaný režim. Pro směr CIK použijte tlačítko CIKIS.
Pro ukončení programovacího režimu stiskněte tlačítko MODE, LED dioda MODE zhasne, což indikuje normální režim.
- V normálním režimu tlačítka GIRIS a CIKIS slouží k uvolnění turniketu pro jeden průchod v daném směru, což lze využít například při ožívování turniketu.
- Pokud je požadována obrácená funkce turniketu, než je nastavena od výrobce, je nutné přehodit ovládací vstupy GIR a CIK

Nastavení funkce mincovního automatu - hodnoty přijímaných mincí:

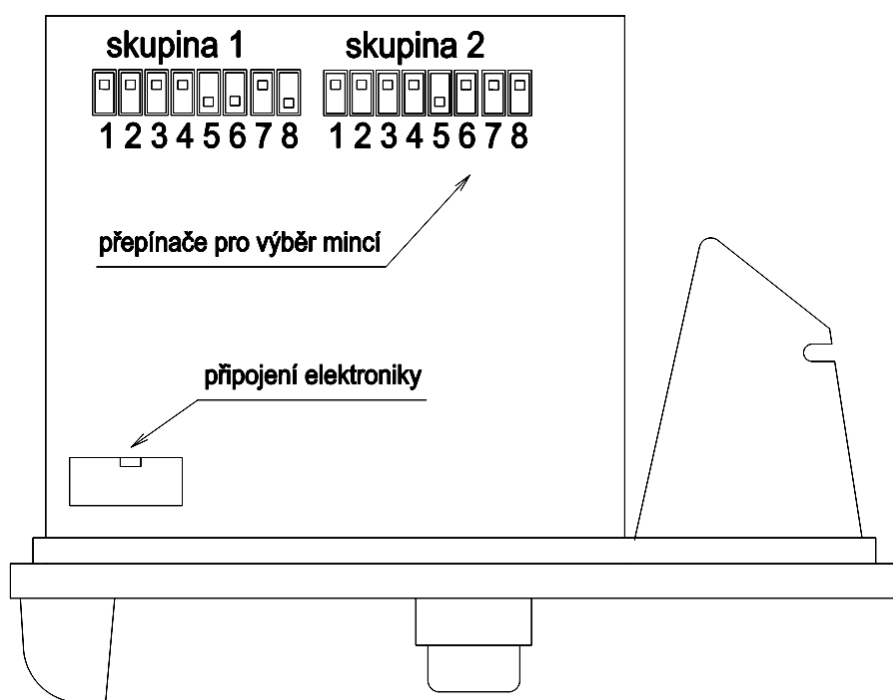
- Pokud je potřeba nastavit jiné přijímané mince než jsou nastaveny od výrobce, nebo jinou je potřeba na demontovaném horním krytu odšroubovat zadní krycí plech.
- Pomocí přepínačů pro výběr mincí nastavit hodnotu mincí, které mají být přijímány. Přepínače 1-5 v první skupině nastavují korunové mince, přepínače 7 a 8 nastavují hodnotu přijímaného žetonu v korunách (pokud žetony používáte). Přepínače 1 – 6 ve 2. skupině nastavují eura, 7 – 8 jsou nastavují hodnotu přijímaného žetonu v eurech.

Číslo přepínače	1	2	3	4	5	6	7	8
skupina 1	1 Kč	2 Kč	5 Kč	10 Kč	20 Kč	50 Kč	žeton 10 Kč	žeton 20 Kč
skupina 2	0,05 €	0,10 €	0,20 €	0,50 €	1,00 €	2,00 €	žeton 0,5 €	žeton 1€

Vysvětlivka:

Při zapnutí přepínače č.5 skupiny 1 bude automat přijímat mince v hodnotě 20 Kč. Při zapnutí přepínače č.5 skupiny 2 bude automat přijímat mince v hodnotě 1,0 €. Navíc lze např. zapnout přepínač č. 6 do dolní polohy a přepínač č. 7 (oba ze skupiny 1) do horní polohy a automat bude přijímat i žeton. Celkem tedy automat bude přijímat mince 20 Kč, 1 € a žetonu byla přiřazena hodnota 20 Kč. Mince nebo žetony které nejsou pomocí přepínačů zvoleny nebudou přijaty a budou vráceny.

Přijímány jsou ty mince, jejichž přepínač je ve spodní poloze (mincovník na obrázku přijímá 20, 50 Kč, žeton, (kterému přiřadí hodnotu 20 Kč) a 1 euro. Ostatní mince vrátí.

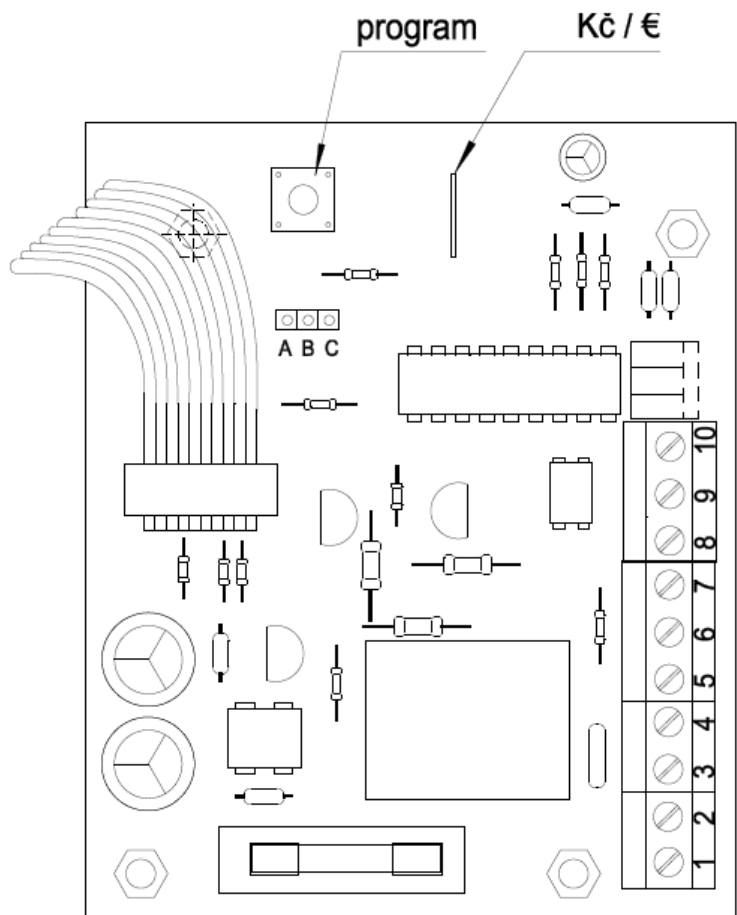


Nastavení funkce mincovního automatu - cena vstupu:

Do 20 minut po zapnutí napájení zmáčknutím tlačítka „program“ se vyvolá nastavovací režim – kontrolka začne blikat zeleně. Pokud je potřeba změnit nastavení kreditu, vsuneme postupně do mincovníku mince, jejichž hodnota odpovídá výši požadovaného kreditu. Režim nastavování kreditu se ukončí novým zmáčknutím tlačítka nebo dovršením času 10 sekund od poslední přijaté mince. Nyní kontrolka bliká červeně. Je možné nastavit dobu sepnutí relé. Dalším zmáčknutím tlačítka se sepnou relé a rozsvítí se kontrolka trvale červeně - po dobu sepnutí tlačítka. Tato doba sepnutí relé se uloží do paměti.

Pozor - po tuto nastavenou dobu je mincovník blokován a vhozená mince není přijata. Doporučený čas je $3 \div 5$ s.

Pokud nechceme měnit kredit, pak v době kdy kontrolka bliká zeleně nevhazujeme mince. Podobně, když nechceme měnit čas sepnutí relé, tak v době, kdy bliká červeně, nesepneme tlačítko. Nastavovací režim se ukončí po 10 sekundách..



Automat je od výrobce naprogramován tak, že správně sčítá hodnoty v Kč. Pokud požadujete správné sčítání v eurech, je nutno zapojit propojku označenou Kč/€.

Vysvětlení: protože mincovní automat má pouze 6 výstupních kanálů, jsou do nich vždy přiřazeny 1 korunová a jedna eurová mince v přibližně stejné hodnotě (např. 5 Kč a 0,2€ - automat nerozezná, která z těchto mincí byla použita). Protože ale násobky jednotlivých po sobě následujících hodnot mincí nejsou v obou měnách stejné, je možné správné sčítání jen v jedné měně. (Pokud je cena vstupu nastavena 10 Kč nebo 0,5 €, odjistí se turniket po vhození těchto mincí. Pokud jsou ale vhozeny 2 pětikoruny, turniket se odjistí. Totéž ale nastane, i když jsou vhozeny 2 mince o hodnotě 0,2 €, přestože $0,2 + 0,2$ je jen 0,4. Proto je vhodné povolit všechny korunové mince a jen jednu eurovou minci.

Čištění mincovníku.

V případě, že mincovní automat nepřijímá mince, jsou pravděpodobně znečištěny senzory v dráze mincí. Po vyjmutí mincovníku - (odjistit západku na levé straně mincovníku přibližně ve výšce svorky 9 řídicí elektroniky) otevřít dvířka, až do pravého úhlu vzhledem k mincovníku. Prostor za dvířky a vnitřní stranu dvířek je možno vyčistit vlhkým – ne mokrým – hadříkem.

Nesmí se v žádném případě používat agresivní rozpouštědla (aceton, toluen atd.).

Čištění mincovníku lze provádět pouze při vypnutém napájení.

AZP BRNO, s.r.o.
Sladovnická 17
620 00 Brno

Tel.: 545 428 911
Fax: 545 428 910

e-mail: azp@azp.cz
www.azp.cz