

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Průměr odpadu:	d 50 mm
Maximální průtok zápachové uzávěry :	35 l/min
Zatížení:	pochůzný
Šířka štěrbin:	6 mm – je určen i pro chůzi bosou nohou
Maximální délka sestavy:	5 500 mm (5 580) mm i s lemy pro hydroizolaci

Popis nerezového žlábků:

OZ 04 je stavebnice podlahových štěrbinových žlábků. Jednotlivé žlábků v typových délkách 1,25 a 2,5 m (na objednání je možno vyrobit i jiné délky do 2,5 m) je možné přes přírubu spojit do jednoho celku s vpustí se zápachovou uzávěrou – při instalaci není třeba nic svařovat. Veškeré výztuhy žlábků jsou provedeny z vnější strany – štěrbinu je tedy volná pro snadnější čištění. Žlábků nejsou spádované. V typovém provedení obsahují lem pro připojení hydroizolace.

Stavební připravenost:

1. Vhodný otvor v podlaze pro ustavení žlábků.
2. Připraveno odpadní potrubí.

Montáž nerezového žlábků:

1. Očistit (odmastit) styčné plochy přírub a nanést na ně bitumenový tmel.
2. Sešroubovat jednotlivé díly k sobě a spoje řádně přitáhnout
3. Připojit ochranný vodič (pokud platí pro instalaci v daném objektu tento požadavek)
4. Usadit žlábků na místo a připojit je na kanalizaci.
5. Ustavit výškově pomocí stavěcích nohou. Horní hrana žlábků musí být v úrovni podlahy.
6. Zalít betonem či jinou hmotou dle stavební dokumentace. Před zaléváním je nutno žlábků zajistit, aby nedošlo k jeho pohybu, případně k vyplavání.
7. Na lem nalepit hydroizolaci.
8. Dokončit podlahu (dlažbu)

Dodaný materiál na 1 žlab:

nerezový žlab	2 ks;	zápachová uzávěra se žlábků o celkové délce 500	1 ks
šroub M6 x 12 s podložkou a maticí	22 ks;	šroub M6 x 25	ks dle délky žlabu

Údržba a čištění:

Zařízení je vyrobeno z nerezů jakosti dle AISI 304 (nebo AISI 316), proto nesmí být provozováno v chemicky agresivním prostředí a pro jeho čištění nesmí být použity přípravky obsahující chlór. Doporučené přípravky jsou výrobky firmy WÜRTH: prostředek pro obnovu kovů - obj. č. 893 121 1 ošetřující sprej pro ušlechtilou ocel - obj.č. 0893 121 - K.

Upozornění:

Pokud je žlábků používán v provozech, ve kterých se zpracovává „černá“ ocel, mohou částičky kovu usazené na žlábků způsobovat jeho povrchovou korozi. Proto je nutné žlábků proplachovat a tím odstranit potenciální ložiska koroze.

