

**ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE**

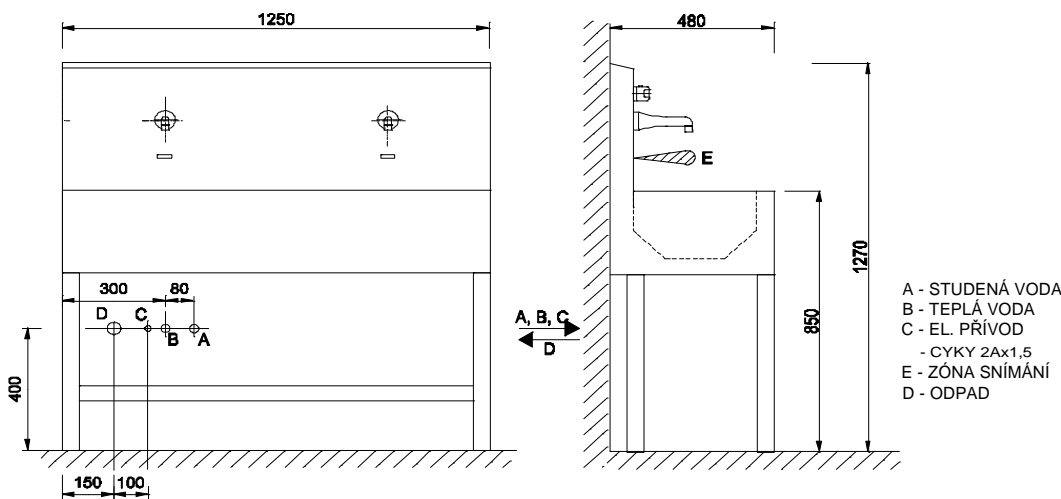
|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Napájecí napětí:         | 12 V, 50 Hz        |
| Příkon:                  | 12 VA              |
| Doporučený zdroj napětí: | ZAC 1/20, ZAC 1/50 |
| Tlak vody:               | 0,1 – 1,0 MPa      |

**Popis automatického nerezového umývacího žlabu:**

**AUL 03S.1** je jednostranný nerezový umývací žlab určený k postavení na podlahu ke stěně a k připojení na teplou a studenou vodu. Žlab je vybaven dvěma výtakovými raménky s bezdotykovým ovládáním a termostatickým ventilem. Při vložení rukou do prostoru pod raménkem (zóny snímání) se aktivuje řídicí elektronika, což je indikováno blikáním kontrolky na snímači a elektromagnetický ventil otevře přívod vody. Po oddálení rukou ze žlabu kontrolka zhasne a s nastaveným časovým zpožděním (doba doběhu) dojde k uzavření elektromagnetického ventilu a zastavení vody. Množství vytékající vody se reguluje rohovými ventily pro každé raménko samostatně, teplota termostatickým ventilem společně pro všechna raménka. Při trvalém zastínění elektromagnetický ventil po 30 s zavírá vodu. Jednotlivá raménka pracují nezávisle na sobě (kromě nastavení teploty). Dosah čidla se nastaví automaticky po zapnutí napájecího napětí.

**INSTALACE AUTOMATICKÉHO NEREZOVÉHO ŽLABU****Stavební připravenost:**

1. Připraven přívod vody ve výšce 400 mm od podlahy cca 300 mm od zvoleného konce žlabu.
2. V přívodu vody ke žlabu nebo skupině žlabů musí být osazen **filtr** pro odstranění mechanických nečistot z vody.
3. Připraven odpad  $d = 40$  mm ve výšce 400 mm od podlahy cca 150 mm od zvoleného konce žlabu. Připraven el. přívod 12 V AC ze zdroje bezpečného napětí ZAC - kabel CYKY 2A x 1,5 ve výšce 500 mm, cca 250 mm od konce žlabu, kde je proveden přívod vody.

**Montáž nerezového žlabu:**

1. Postavit žlab a vyrovnat pomocí stavitelných nožek.
2. Do přívodních trubek vody s vnitřním závitem zašroubovat rohové ventily s filtrem. Vývody ventilů natočit tak, aby nedocházelo k lámání přívodních hadic.
3. Napojit žlab tak, aby teplá voda byla připojena na červeně označené vstupní šroubení (hadici) a studená voda na šroubení (hadici) označené modře.

**Při nesprávném připojení nebude fungovat termostatický ventil !**

4. Zaústit odpadní trubku do odpadního potrubí.
5. Připojit přívodní kabel pro elektroniku 12V, 50 Hz – vývody z pouzdra elektroniky musí vždy směřovat dolů.
6. Zapnout napájecí zdroj ZAC. Po zapnutí kontrolky snímačů 5x bliknou a potom následuje automatické nastavení citlivosti.

**Při nastavování musí být před snímačem volný prostor – čidlo nesmí být zacloněno!**

7. Nastavit množství vytékající vody rohovými ventily u jednotlivých výtokových ramének, teplotu termostatickým ventilem.
8. Doba doběhu (tečení vody po vyjmutí rukou ze zóny snímání) je od výrobce nastavena na 1 s. V případě potřeby je možno tuto hodnotu změnit pomocí dálkového ovladače, který není součástí dodávky a musí být objednan samostatně. Nastavování doby doběhu lze provádět pouze do 20 min po zapnutí napájení! Po nastavení času doběhu dojde k restartování umyvadlové baterie a proběhne stav po zapnutí – viz bod 6

### Upozornění :

Automatický žlab může být připojen pouze na napájecí zdroj ZAC, v jiném případě nebere výrobce záruku za spolehlivou činnost a zodpovědnost za případné škody vzniklé připojením na jiný zdroj.

Elektrické zapojení může provést pouze pracovník s příslušnou kvalifikací a odbornou způsobilostí.

Před uvedením do provozu je nutno provést výchozí revizi elektrického zařízení podle platných norem.

Po dobu provozování je provozovatel povinen provádět pravidelné revize elektrického zařízení.

### Dodané díly:

|                          |      |                          |      |
|--------------------------|------|--------------------------|------|
| žlab s opláštěním        | 1 ks | řídící elektronika       | 2 ks |
| výtokové raménko         | 2 ks | rohový ventil s filtrem  | 4 ks |
| stavitelné zátky nohou   | 4 ks | odpadový sifon           | 1 ks |
| termostatický ventil     | 1 ks | připojovací hadice       | 2 ks |
| elektromagnetický ventil | 2 ks | drobný montážní materiál |      |

### Nezáruční poruchy a jejich odstranění:

| Závada  | Pravděpodobná příčina  | Odstranění  |
|---|--|---|
| Po zapnutí nezabliká                          | Nezapojené napájení<br>Připojení na 230 V  | Zapojit napájení<br>Neopravitelně zničeno   |
| Teče málo vody                                | Zanesený filtr   | Vyčistit filtr rohového ventilu   |
| Voda neteče                                   | Znečištěný snímač  | Vyčistit snímač   |
| Voda teče stále – elektronika pracuje správně | Nečistota v elektromagnetickém ventilu   | Vyčistit ventil   |
| Malý dosah                                    | Překážka před snímací hlavicí – elektronika snímá tuto překážku  | Odstranit tuto překážku   |
| Elektronika funguje správně, voda neteče      | Zařízení je připojeno ke spínanému zdroji (např. pro halogenové osvětlení) – elektromagnetické ventily při vyšší frekvenci nefungují | Použít předepsaný napájecí zdroj  |
| Nelze nastavit teplota vody                   | Špatně zapojený termostat. ventil<br>Nečistota ve zpětné klapce na vstupu do termostatického ventilu                                 | Zapojit správně<br>Odpojit hadici na vstupu do ventilu a vyčistit nebo vyměnit zpětnou klapku |

### Čištění ventilu :

Vyšroubovat tři vruty držící cívku. Demontovat cívku, opatrně vyjmout plastový kryt jádra (pozor na ztrátu pružinky). Vyjmout membránu, vyčistit prostor pod ní. Zkontrolovat průchodnost obou otvorů v plastovém středu membrány a ventil složit. Při zpětné montáži ventilu je nutno dodržet směr tečení vody – je označen šipkou na ventilu.

### Údržba a čištění:

Zařízení je vyrobeno z nerezů jakosti dle ČSN 17 240 (AISI 304), proto nesmí být provozováno v chemicky agresivním prostředí a pro jeho čištění nesmí být použity přípravky obsahující chlór. Doporučené přípravky jsou výrobky firmy WÜRTH: prostředek pro obnovu kovů -obj. č. 893 121 1 ošetřující sprej pro ušlechtilou ocel - obj.č. 0893 121 – K. Doporučený přípravek na čištění chromovaných částí je Larin.

### Upozornění:

Pokud je žlab používán v provozech, ve kterých se zpracovává „černá“ ocel, mohou částičky kovu usazené na dně žlabu způsobovat jeho povrchovou korozi. Proto je nutné po každém použití žlab řádně opláchnout a tím odstranit potenciální ložiska koroze.

AZP Brno s.r.o.  
Sladovnická 17  
620 00 Brno

Tel.: + 420 545 428 911  
Fax: + 420 545 428 910  
GSM: + 420 602 570 068

web : [www.azp.cz](http://www.azp.cz)  
e-mail : [azp@azp.cz](mailto:azp@azp.cz)